

SILICONE CONDUCTEUR + EPDM SI

GT 5068

Le GT5068 a été développé en associant un silicone conducteur chargé alumimiun argenté (GT5000) à un EPDM silicone 65 shore. Ce mélange a pour objectif de répondre aux contraintes d'un environnement corrosif, en dissociant la fonction de blindage et la fonction d'étanchéité afin de répondre à des applications spécifiques.



- Bonne résistance à l'abrasion
- Faible perméabilité à la vapeur d'eau et aux autres gaz
- Résistance aux fluides hydrauliques types Ester phosphorique (Skydrol)





Caractéristiques	Normes - Test	GT5000	Spécification MIL G 83528
Туре	-	В	-
Elastomère	-	Silicone	-
Charge	-	Aluminium argenté	-
Résistivité volumique Ω.cm	MIL G 83528	< 0.0054	0.008 maximum
Dureté shore A	ASTM D 2240	65	65 ± 7
Densité g/cm³	ASTM D 792 Mé- thode A	1.90	2.00
Résistance à la rupture Mpa	ASTM D 412 Méthode A C	1.89	1.38 minimum
Allongement à la rup- ture %	ASTM D 412 Méthode A C	286	100-300
Résistance au déchirement N/mm	ASTM D 624 C	8.43	5.25 minimum
Déformation rémanente après compression 70 heures à 100°C %	ASTM D 395 Mé- thode B	17.30	32 maximum
Température d'utilisation continue		-55°C à +160°C	-55°C à +160°C
Couleur		Gris / Beige	_

Caractéristiques	Normes - Test	EPDM-Si
Densité (g/cm3)	ASTM D 792	1.45
Dureté shore A	ASTM D 2240	65
Résistance au déchirement N/mm	ASTM D 624 C	25.4
Résistance à la rupture MPa	ASTM D 412	6.4
Allongement à la rupture %	ASTM D 412	486
Couleur		Noir

POSSIBILITE DE MISE EN FORME

- Moulé
- Découpé
- Extrudé
- Adhérisé par vulcanisation
- Feuille
- Adhésivé







