

# COLLE CONDUCTRICE EPOXY CHARGÉ NICKEL - GT 4120

Le matériau GT 4120 est un époxy conducteur à deux composants, chargé nickel, 100% solide.

Elaborée pour une utilisation complémentaire, elle ne remplace en aucun cas un époxy chargé argent offrant une conductivité et un rendement optimal.

Cet époxy nickel est recommandé pour la réparation de circuits ou d'applications de revêtement, là où la conductivité électrique n'est pas critique.

Le GT 4120 se présente comme une pâte lisse offrant de bonnes caractéristiques de manipulation. Elle peut être appliquée par sérigraphie, système de distribution standard ou seringue. Elle a un bon pouvoir d'adhésion sur différents types de substrats incluant la plupart des métaux, plastiques, céramique et verre.

Le GT 4120 est une colle époxy facile à mélanger (ratio 1 pour 1 par masse) avec une longue durée de vie après mélange et dont la polymérisation peut être effectuée rapidement à des températures relativement basses.

Cet époxy peut être utilisé dans d'autres applications où ses propriétés non réfléchissantes seraient une caractéristique importante. De plus, il n'est pas nécessaire d'ajouter de solvant à ce système 100% solide. Il ne dessèche pas pendant la durée de vie de 3-4 jours du mélange.

Il peut faire l'objet d'une utilisation intermittente entre 300-400°C. Aucune dégradation ne sera notable avant 430°C.

PROPRIÉTÉS	GT 4120
Couleur	Noir
Consistance	Pâte lisse légèrement thixotropique
Densité g/cm <sup>3</sup>	3.5
Résistivité volumique Ω-cm	0.35
Viscosité du mélange à 25°C	30000 cps
Tg à 150°C pendant 1 heure	95°C
Dureté shore D	73
Résistance à la traction et au déchirement	147.7 kg/cm
Coefficient d'expansion thermique (150°C pour 1h)	
Avant Tg	89 x 10 <sup>-6</sup> mm/mm/°C
Après Tg	139 x 10 <sup>-6</sup> mm/mm/°C
Température d'utilisation en continue	150°C
Température d'utilisation en intermittence	300-400°C
Température de dégradation	430°C
Durée de vie du mélange (à 25°C)	3-4 jours
Durée de stockage avant mélange (à 25°C)	1 an

## POLYMERISATION

Température	Temps minimum de prise
150°C	5 minutes
120°C	15 minutes
80°C	90 minutes

### Ratios de mélange

Part A (résine époxy et poudre de nickel) 1  
Part B (durcisseur et poudre de nickel) 1

### Note

Bien mélanger le contenu de la partie A et le contenu de la partie B avant de les mélanger ensemble.