



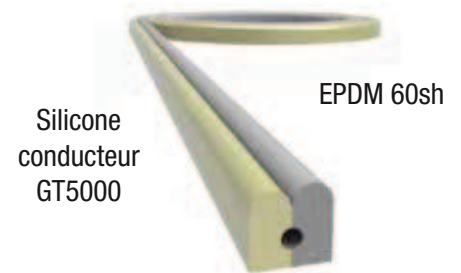
2 Silicone Conducteur chargés + EPDM

Silicone conducteur + EPDM – GT5060 EP

Afin de répondre à des applications spécifiques, nous avons développé un matériaux bi-matière en associant un silicone conducteur aluminium argenté (GT5000) à un EPDM 60 shore base 41B8. Tout comme l'ensemble de nos joints bi-matière, ce mélange a pour objectif de répondre aux contraintes d'un environnement corrosif en dissociant la fonction de blindage et la fonction d'étanchéité. L'utilisation d'un EPDM en lieu et place d'un silicone permettant notamment de répondre à la problématique de perméabilité à la vapeur d'eau et au gaz.

Avantages

- Faible perméabilité à la vapeur d'eau et aux autres gaz.
- Résistance aux fluides hydraulique type ester phosphorique (Skydrol).
- Bonne résistance à l'abrasion.
- Conformité Reach et Rohs.



Silicone conducteur GT5000

EPDM 60sh

CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques	Normes - Test	GT5000	Spécification MIL G 83528
Type	-	B	-
Elastomère	-	Silicone	-
Charge	-	Al/Ag	-
Résistivité volumique $\Omega \cdot \text{cm}$	MIL G 83528	< 0.0054	0.012
Dureté shore A	ASTM D 2240	65	70
Densité g/cm^3	ASTM D 762 Méthode A	1.90	2.00
Résistance à la rupture Mpa	ASTM D 412 Méthode A C	1.89	-
Allongement à la rupture %	ASTM D 412 Méthode A C	286	60 - 260
Résistance au déchirement N/mm	ASTM D 624 C	8.43	-
Déformation rémanente après compression 70 heures à 100°C %	ASTM D 395 Méthode B	17.30	30
Température d'utilisation continue		-55°C à +160°C	-55°C à +160°C
Couleur		Gris	-

Caractéristiques	Normes - Test	EPDM 60sh 41B8
Densité (g/cm^3)	ASTM D 792	1.13
Dureté shore A	ASTM D 2240	60
Résistance à la rupture MPa	ASTM D 412	11
Allongement à la rupture %	ASTM D 412	400
Température de rétraction TR10	NF ISO 2921	- 42.5°C
Couleur		Noir

POSSIBILITÉS DE MISE EN FORME

- Moulé
- Découpé
- Adhéré par vulcanisation