

Introduction

GETELEC formule ses propres matières conductrices et en maîtrise la transformation nous permettant ainsi d'apporter une solution sur-mesure à nos clients.

Nous utilisons des grades silicones spécifiques qui constituent la base de nos formulations auxquelles nous associons des charges conductrices afin de leur conférer une propriété de blindage électromagnétique.

La charge utilisée est fonction de la performance électromagnétique désirée et de l'environnement dans lequel se trouve votre produit.

Les particules conductrices (10 à 40 microns) qui constituent la charge (entre 60% et 80% de taux de charge) de nos mélanges conducteurs peuvent être de nature différente et permettent ainsi d'obtenir des formulations spécifiques à chaque application et environnement.

Ainsi, les performances électromagnétiques et le niveau d'atténuation varient en fonction de la charge du matériau et nous permettent ainsi d'ajuster les coûts matière en fonction de votre application.

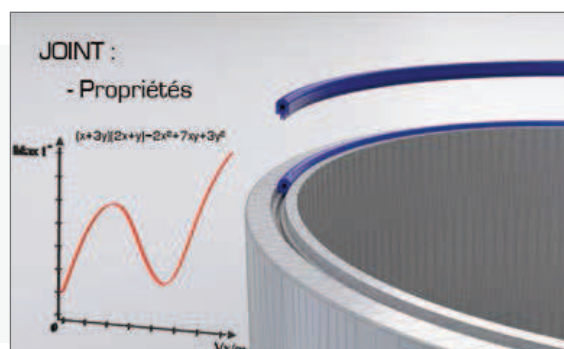
L'ensemble de nos mélanges répond aux exigences de la norme MIL G 83528 et garantit une conformité avec vos spécifications clients.

Les 3 objectifs majeurs de nos mélanges :

- performances de continuité électrique
- performances mécaniques (Déformation rémanente, allongement à la rupture...)
- Tenue en températures extrêmes

Notre laboratoire et notre bureau d'étude vous accompagnent depuis la sélection de la matière jusqu'au choix du procédé de transformation.

La maîtrise en interne des différents process nous permet d'adapter une solution sur-mesure à votre environnement.



Guide des matières conductrices par secteur d'activité

GETELEC développe depuis plus de **40 ans** ses propres mélanges conducteurs répondant aux exigences de la norme MIL G 83528. Nos ingénieurs ont ainsi développé une large gamme de silicones conducteurs constitués de

différentes charges (Cu/Ag, Al/Ag, Ag, Ni/C, Carbone...). Ainsi, nous obtenons des matériaux électriquement conducteurs répondant aux différentes exigences de nos clients.

1

PRODUITS POUR APPLICATIONS MILITAIRES / AERONAUTIQUES

Référence	Charge	Atténuation 200MHz – 10GHz	Température (°C)	Remarques	Possibilité de transformation
GT 1000 GT 1007	Cuivre argenté Version fluorée	120 à 140 dB	-55 à +125	Bonne tenue aux EMP Taux de dégazage faible. Conducteur électrique et thermique à la fois. Très grande stabilité dans le temps. Haute résistance mécanique.	
GT 5000 GT 5007	Aluminium argenté Version fluorée	104 à 137 dB	-55 à +160	Compatible avec la majeure partie des alliages. Faible densité Résistance à haute température (200°C en pointe)	
GT 5080 GT 5087	Aluminium argenté traité Version fluorée	80 dB	-55 à +160	Bonne résistance à la corrosion extrême	
GT 2020 GT 2024 GT 2027	Argent Version fluorée	60 dB	-55 à +160	Produit haute performance électromagnétique - hautement conducteur - très faible résistivité volumique - excellente performance d'atténuation Résistance à haute température (200°C en pointe)	

PRODUITS POUR APPLICATIONS ELECTRONIQUES CIVILES

Référence	Charge	Atténuation	Température (°C)	Remarques	Possibilité de transformation
GT 1015	Cuivre argenté	120 à 140 dB	-55 à +125	Bonne tenue aux EMP Taux de dégazage faible. Conducteur électrique et thermique à la fois. Très grande stabilité dans le temps. Haute résistance mécanique.	
GT 5080 GT 5087	Aluminium argenté traité Version fluorée	80 dB	-55 à +160	Bonne résistance au brouillard salin	
GT 2660 GT 2667	Argent Version fluorée	110 dB	-55 à +160	Peau conductrice autour d'un silicone non chargé Solution économique	

PRODUITS POUR APPLICATIONS TELECOMS

Référence	Charge	Atténuation	Température (°C)	Remarques	Possibilité de transformation
GT 3100 GT 3107	Nickel Graphite Version fluorée	100 dB	-55 à +150	Bonne performance en basse fréquence. Propriétés électriques stables Grade conforme UL 94V0	
BL 10000 BL 10007	Carbone Version fluorée	105 dB	-55 à +125	Produit conducteur et étanche très souvent utilisé pour du blindage de portes d'armoires télécoms. Bonne propriété mécanique (DRC, allongement à la rupture) Très bonne tenue au brouillard salin Conforme UL157	

Moulé Extrudé Découpé Adhéré par vulcanisation Feuille