

Tissus métallisés conducteurs

Les tissus métallisés conducteurs sont des structures réalisées à partir de fibres synthétiques polyamide revêtues de matériaux conducteurs métalliques (cuivre, nickel, argent). Ces tissus métallisés fixés sur des supports silicones ou mousses diverses, permettent de réaliser des joints de blindage pour des applications informatiques, radios mobiles, téléphones cellulaires et autres instruments électroniques.

Applications

- Télécommunication
- Informatique
- Automobile
- Equipements médicaux
- Militaires...

Présentation

- Joints découpés selon plan client
- En rouleau



	GT 6500 NA	GT 6500 NE	GT 6500 NI
Métallisation	Nickel / Cuivre / Argent	Nickel / Cuivre	Nickel / Cuivre / Nickel
Épaisseur	0.15 mm	0.28 mm	0.10 mm
Température d'utilisation	-30°C à +90°C	-30°C à +90°C	-30°C à +90°C
Résistivité volumique	< 0.02 Ω/□	< 0.09 Ω/□	0.01 Ω/□
Efficacité de blindage Champ électrique Champ magnétique MIL-STD-285	> 80dB de 30 MHz à 10GHz	> 90dB de 30 MHz à 10GHz	> 70dB de 30MHz à 10GHz
Poids g/m ²	60 ± 5%	75 ± 5%	82 ± 5%
Largeur du rouleau	130 cm	100 cm	107 cm
Forme	PW (tissé) ou RS (Rip stop)	NW (Non tissé)	Rip Stop tissé

Mousse silicone + revêtement tissu conducteur GTMC 21

Composition/Description

Mousse silicone GT21 vulcanisé sur TMC : Tissu métallisé conducteur.

Utilisation

L'épaisseur de la mousse alliée à la souplesse du tissu permet d'améliorer considérablement le contact du tissu sur les cloisons de blindage situées sur un circuit imprimé. La mousse est légèrement comprimée entre le capot et l'arête supérieure des cloisons, ce qui exerce une pression plus importante du tissu sur les différentes parties en contact. Cela assure une meilleure continuité électrique.

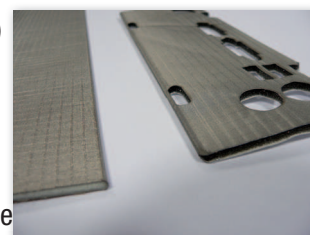
Présentation

- Format feuilles 280mm x 280mm
- Épaisseur : 1 mm à 2mm
- Tolérances : ± 0.3mm

- Pièces découpées (nous consulter)

Remarques

Il est recommandé de ne pas utiliser le matériau expansé au-delà d'une compression de 50% (risque de rupture des parois des cellules et fortes déformations rémanentes). La compression recommandée est de l'ordre de 20 à 30%.



La mousse silicone

Voir les caractéristiques techniques p. 82

Référence silicone expansé	GT 21
Type	Matériau cellulaire à cellules fermées
Dureté shore A ±5	20
Densité g/cm ³	0.60
Couleur	Blanc cassé (coloration possible)
Température d'utilisation	-55°C à +200°C