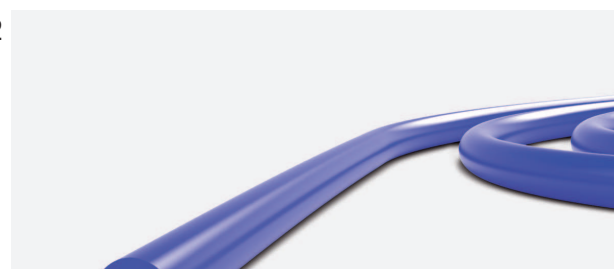


Silicone isolants extrudés

Nous disposons d'une large gamme de profils standards pleins et creux correspondant à un maximum de configuration clients. La réalisation d'une filière d'extrusion se situe à des tarifs très compétitifs, ainsi nous sommes en mesure de proposer à nos clients des formes sur-mesure lorsque le profil est inexistant au catalogue dans un délai réduit.

En complément de nos matières standards silicones (VMQ / FMVQ) nous maîtrisons également :

- ✓ Silicone ignifugé UL 94 HB, V0
- ✓ Silicone qualité ferroviaire selon NFF16-101 et 102, et EN 45545-2
- ✓ Silicone qualité aéronautique tenue feu/fumée/toxicité selon FAR 25.853 (norme AIRBUS ABD0031)
- ✓ Silicone qualité spatiale (faible taux de dégazage) selon standard ASTM E 595 (TML < 1 %, CVCM < 0.1 %)
- ✓ Matière qualité aéronautique
- ✓ Silicone liquide (LSR)
- ✓ Silicone qualité alimentaire (FDA)
- ✓ Matière qualité médicale
- ✓ Silicone phénylé (PVMQ)



Section du joint

	Silicone (VMQ)
Air	Excellente
Alcool	Bonne
Hydrocarbure	Très faible (projection)
Graisses (hors silicone)	Bonne
Huiles végétales	Bonne
Huiles silicones	Insuffisant
Acides faibles	Bonne
Acides forts	Ne résiste pas
Vapeur d'eau	Mauvaise à hautes températures (ok jusqu'à 100°C)

	Fluorosilicone (FMVQ)
Air	Excellente
Alcool	Bonne
Hydrocarbure	Excellente
Graisses (hors silicone)	Très bonne
Huiles minérales	Très bonne
Acides faibles	Bonne
Acides forts	Très faible voire nulle

TOLERANCES POUR SECTIONS EXTRUDEES	
DIMENSIONS (mm)	TOLERANCES
De 0.5 à 1.8	± 0.07
De 1.8 à 2.5	± 0.10
De 2.5 à 5.0	± 0.15
De 5.0 à 9.0	± 0.25
> 9.0	± 3%

TOLERANCES POUR DIAMETRE DE TROU SUR SECTIONS EXTRUDEES	
DIMENSIONS (mm)	TOLERANCES
De 0.5 à 1.0	± 15%
> 1.0	± 10%

Les tolérances applicables pour le contrôle sont celles indiquées sur cette page sauf si la pièce client fait l'objet d'une FAI, d'un DVI ou d'un document de contrôle spécifique GETELEC.