

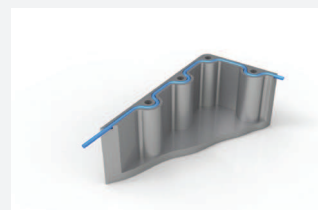
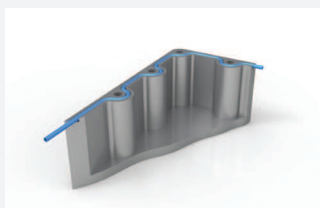
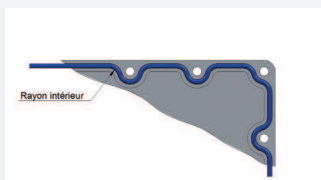
Silicone conducteur extrudé

La plupart des matériaux conducteurs GT peuvent être extrudés dans différentes sections et formes de profils. La vulcanisation des extrémités du joint extrudé permet la réalisation de joints toriques personnalisés sans frais d'outillage et dans des délais très courts. Différents profils standards sont disponibles (voir pages suivantes). Pour des profils spéciaux nous consulter.

ELASTOMERE SILICONE			
MATERIAU	TYPE MIL	CHARGE	RESISTIVITE MAX (mΩ/cm) MIL G 83528
GT 1000	K	Cuivre Argenté	15
GT 1015	A	Cuivre Argenté	15
GT 2020	E	Argent	10
GT 2024		Argent	10
GT 3000	L	Nickel Argenté	15
GT 3100		Nickel Graphite	100
GT 5000	B	Aluminium Argenté	8
BL 10 000		Carbone	< 6 Ω-cm

ELASTOMERE SILICONE FLUORE			
MATERIAU	TYPE MIL	CHARGE	RESISTIVITE MAX (mΩ/cm) MIL G 83528
GT 1007	C	Cuivre/Argenté	15
GT 2027	F	Argent	10
GT 3007		Nickel Argenté	15
GT 3107		Nickel Graphite	100
GT 5007	D	Aluminium/Argenté	12
BL 10007		Carbone	< 12 Ω-cm

RAYON DE COURBURE



Section rond plein	le rayon de courbure interne minimale est de 2 fois la section du profilé
Section rond creux (tube)	le rayon de courbure interne minimale est de 2.5 fois la section du profilé dans la mesure où le diamètre intérieur du tube n'excède pas 30% de sa section.