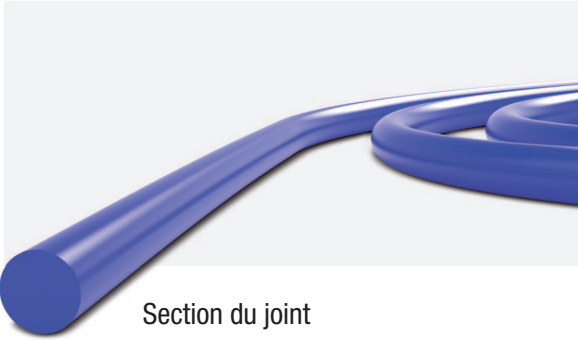
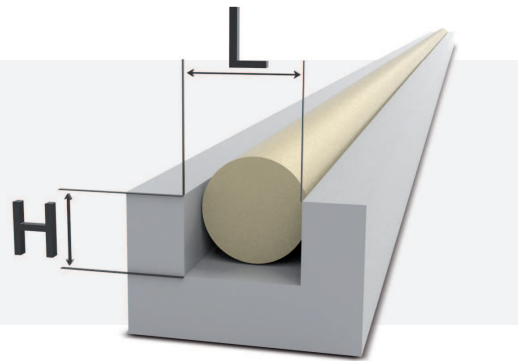


Profil rond plein



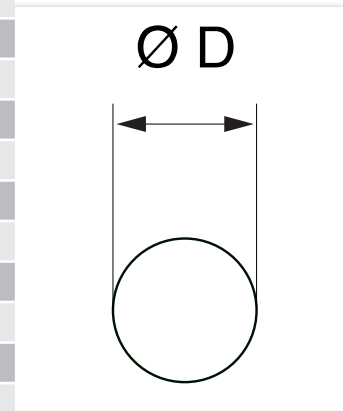
Section du joint



Dimensions recommandées pour la gorge
Tolérance d'usinage: $\pm 0,05$

3

Réf.	D (mm)	H (mm)	L (mm)	Réf.	D (mm)	H (mm)	L (mm)
0538	0,50	0,4	0,6	2922	2,90	2,3	3,2
0610	0,60	0,45	0,80	3024	3,00	2,4	3,3
0710	0,71	0,55	0,8	3172	3,17	2,5	3,5
0810	0,80	0,6	0,9	3200	3,20	2,50	3,50
0910	0,9	0,7	1,1	3326	3,30	2,6	3,6
1020	1,00	0,8	1,1	3400	3,40	2,70	3,70
1100	1,10	0,90	1,30	3529	3,50	2,8	3,8
1211	1,20	1,0	1,3	3600	3,60	2,9	3,9
1251	1,25	1,0	1,4	3700	3,70	3,0	4,0
1300	1,30	1,00	1,50	3831	3,80	3,0	4,1
1351	1,35	1,1	1,5	3900	3,90	3,10	4,20
1400	1,40	1,1	1,5	4033	4,00	3,2	4,4
1550	1,50	1,2	1,6	4150	4,15	3,3	4,5
1613	1,60	1,3	1,7	4200	4,20	3,4	4,5
1735	1,70	1,4	1,9	4300	4,30	3,5	4,6
1815	1,80	1,4	2,0	4400	4,40	3,60	4,70
1900	1,90	1,5	2,1	4500	4,50	3,6	4,9
2017	2,00	1,6	2,2	5045	5,00	4,0	5,5
2100	2,10	1,70	2,30	5342	5,33	4,3	5,8
2218	2,20	1,8	2,4	5400	5,40	4,3	5,9
2300	2,30	1,8	2,5	5545	5,50	4,4	6,0
2419	2,40	1,9	2,6	6050	6,00	4,8	6,5
2502	2,50	2,0	2,7	6452	6,40	5,1	7,0
2621	2,60	2,1	2,8	7056	7,00	5,6	7,6
2725	2,70	2,2	2,9	7040	7,40	5,9	8,1
2842	2,84	2,3	3,1	8064	8,00	6,4	8,7
				1012	10,00	8,0	10,9



Nous consulter pour une autre dimension.

0538 GT60 : référence profil + silicone isolant 60 shore

**Calcul des dimensions de gorges recommandées
réalisé à partir des données suivantes :**

Taux de compression moyen du joint : 20%

Taux de remplissage de la gorge : 90%