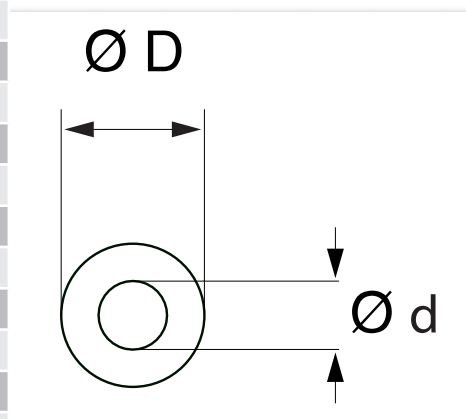
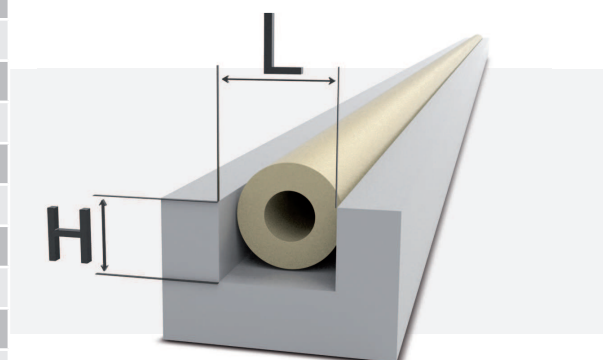


Profil rond creux

Réf.	D (mm)	d (mm)	L (mm)	H (mm)	Réf.	D (mm)	d (mm)	L (mm)	H (mm)
1005	1.00	0.50	1.10	0.8	3214	3.18	1.40	3.30	2.40
1305	1.30	0.55	1.40	1.0	3211	3.20	1.10	3.60	2.40
1406	1.45	0.65	1.55	1.10	3215	3.20	1.50	3.40	2.40
1607	1.50	0.70	1.60	1.10	3217	3.20	1.70	3.40	2.20
1605	1.60	0.50	1.80	1.20	32016	3.20	1.60	3.40	2.30
1608	1.60	0.80	1.70	1.20	3202	3.20	2.00	3.40	2.10
1808	1.80	0.80	1.90	1.40	3412	3.40	1.20	3.60	2.60
1812	1.80	1.10	1.90	1.40	3420	3.40	2.00	3.50	2.50
2011	2.00	1.10	2.10	1.50	3519	3.50	1.90	3.70	2.60
2050	2.00	0.50	2.20	1.50	4013	4.00	1.30	4.20	2.80
2080	2.00	0.80	2.10	1.50	4020	4.00	2.00	4.20	2.80
2108	2.10	0.80	2.20	1.60	4520	4.50	2.00	4.70	3.40
2112	2.10	1.27	2.20	1.60	4525	4.50	2.50	4.60	3.30
2206	2.25	0.60	2.40	1.70	5023	5.00	2.30	5.20	3.80
2309	2.30	0.89	2.50	1.70	5323	5.30	2.30	5.50	4.00
2310	2.30	1.00	2.40	1.70	5535	5.50	3.50	5.70	4.10
2313	2.30	1.30	2.40	1.70	6030	6.00	3.00	6.20	4.50
2305	2.50	0.50	2.70	1.90	6004	6.00	4.00	6.10	4.40
2510	2.50	1.00	2.70	1.90	6432	6.40	3.20	6.60	4.80
2511	2.50	1.10	2.60	1.90	7034	7.00	3.40	7.20	5.30
2608	2.60	0.80	2.80	2.00	7037	7.00	3.75	7.20	5.00
2610	2.60	1.00	2.70	2.00	7837	7.85	3.75	8.00	5.90
2612	2.60	1.20	2.80	1.90	7949	7.95	4.88	8.20	6.00
2611	2.68	1.08	2.90	2.00	8061	8.00	6.00	8.20	5.60
2717	2.75	1.70	2.90	2.10	9060	9.00	6.00	9.20	6.80
2808	2.80	0.80	3.10	2.10	9563	9.50	6.40	9.70	7.10
2815	2.80	1.50	3.00	2.10	1106	11.00	6.50	11.20	8.30
30010	3.00	1.00	3.30	2.30	1206	12.00	6.00	12.20	9.00
3011	3.00	1.10	3.20	2.30	1208	12.00	8.00	12.10	8.50
3012	3.00	1.20	3.10	2.30	1209	12.00	9.00	12.00	8.40
3014	3.00	1.40	3.20	2.20	1601	16.00	15.00	16.00	10.00
3016	3.00	1.60	3.20	2.10	2813	28.00	12.50	28.00	20.00
3212	3.18	1.14	3.40	2.40	3002	30.00	20.00	30.00	22.00



Section du joint



Dimensions recommandées pour la gorge
Tolérance d'usinage: ± 0,05

Nous consulter pour une autre dimension.

1005 GT40 : référence profil + silicone isolant 40 shore

Calcul des dimensions de gorges recommandées réalisé à partir des données suivantes :

- Taux de compression moyen du joint : 25%
- Taux de remplissage de la gorge : 95%