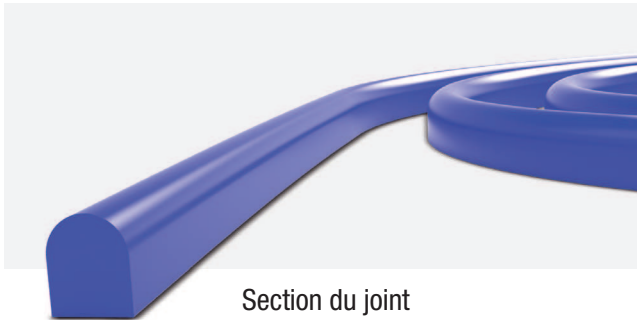
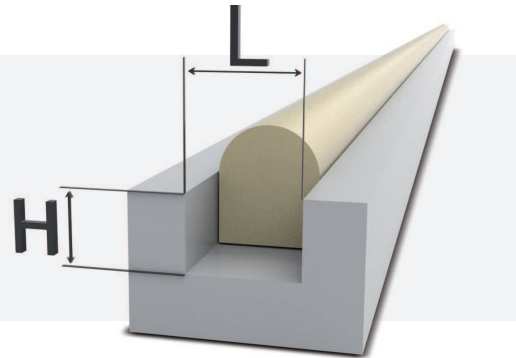


# Profil D plein



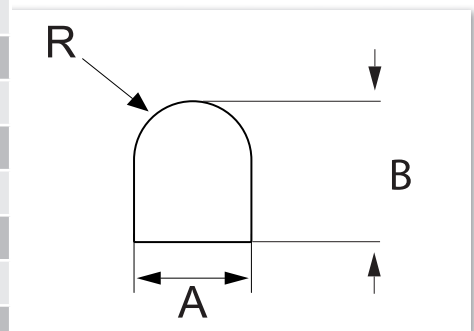
Section du joint



Dimensions recommandées pour la gorge  
Tolérance d'usinage:  $\pm 0,05$

3

| Réf.  | A (mm) | B (mm) | R (mm) | L (mm) | H (mm) |
|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 1617  | 1.60   | 1.70   | 0.80   | 1.8    | 1.4    |
| 2022  | 2.00   | 2.20   | 1.00   | 2.3    | 1.9    |
| 2024  | 2.00   | 2.40   | 1.00   | 2.3    | 2.0    |
| 2217  | 2.20   | 1.750  | 1.10   | 2.4    | 1.5    |
| 2420  | 2.40   | 2.00   | 1.20   | 2.7    | 1.7    |
| 2713  | 1.30   | 2.70   | 0.65   | 1.6    | 2.3    |
| 3035  | 3.00   | 3.50   | 1.50   | 3.5    | 3.0    |
| 3045  | 3.00   | 4.50   | 1.50   | 3.6    | 3.8    |
| 3046  | 3.00   | 4.60   | 1.50   | 3.6    | 3.9    |
| 3060  | 3.00   | 6.00   | 1.50   | 3.6    | 5.1    |
| 3997  | 3.96   | 3.96   | 1.98   | 4.5    | 3.4    |
| 4030  | 3.96   | 3.00   | 1.50   | 4.3    | 2.6    |
| 4544  | 4.50   | 4.40   | 2.25   | 5.1    | 3.7    |
| 5040  | 4.00   | 5.00   | 2.00   | 4.7    | 4.3    |
| 50045 | 5.00   | 4.50   | 2.50   | 5.6    | 3.8    |
| 60031 | 6.00   | 3.00   | 3.00   | 6.0    | 2.6    |



**Nous consulter pour une autre dimension.**

**1617 GT60 : référence profil + silicone isolant 60 shore**

**Calcul des dimensions de gorges recommandées  
réalisé à partir des données suivantes :**

Taux de compression moyen du joint : 15%

Taux de remplissage de la gorge : 92%