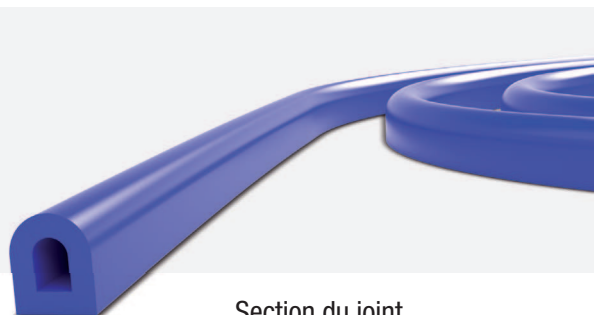
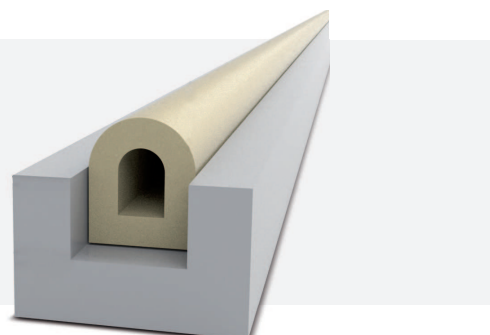


Profil D creux

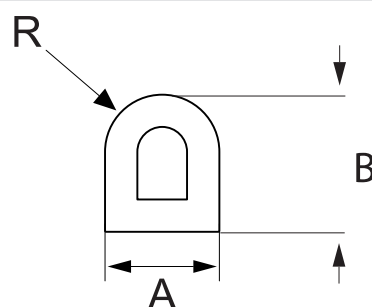


Section du joint



Dimensions recommandées pour la gorge
Tolérance d'usinage: $\pm 0,05$

Réf.	A (mm)	B (mm)	R (mm)	Epaisseur paroi (mm)
3931	3.92	3.00	1.96	0.80
3996	3.96	3.96	1.98	1.14
4031	3.96	3.00	2.00	0.80
4747	4.70	4.70	2.35	1.27
47047	4.75	4.75		
4948	4.80	4.80	2.40	1.30
6031	6.00	3.00		
6331	6.35	6.35	3.18	1.61
70009	7.00	9.00	3.50	1.60
70011	7.00	10.00		
70080	7.00	8.00		
7638	7.60	3.00		
7639	7.60	3.98	3.80	1.00
7979	7.90	7.90	3.95	1.57
1003	10.00	10.00		1.57
1030	10.00	3.00		
1111	11.99	10.99	6.00	2.00
1510	15.00	10.00	7.50	1.50



Nous consulter pour une autre dimension.

3931 GT67 : référence profil + fluorosilicone isolant 60 shore