

# Mélanges qualité aéronautique

3

BUTADIENNE – NITRILE - ACRYLIQUE (NBR – Perbunan – Krynac - Hycar)			
Références matières	Normes	Dureté (shore A)	Température extrêmes d'utilisation
20 A5	NFL17-120	50	-30°C à +140°C
20A6		60	
20A7		70	
20A8		80	
20 B5	NFL17-120	50	-50°C à +120°C
20 B6		60	
20 B7		70	
20 B8		80	
21 A6	NFL17-121	60	-20°C à +140°C
21 A7		70	
21 A8		80	
21 B4	NFL17-121	40	-40°C à +120°C
21 B6		60	
21 B8		80	
23 B7	NFL17-123	70	-50°C à +120°C
24 B7	NFL17-124	70	-50°C à +120°C
FLUOROCARBONES (Viton, Fluorel, Technoflon)			
60 C7	NFL17-160	75	-20°C à +260°C
60 C9		90	-15°C à +260°C
64 C6	NFL17-164	60	-20°C à +260°C
64 C8		80	
SILICONE FLUORE (FMVQ, Silastic)			
61 D6	NFL17-161	60	-50°C à +200°C
61 D8		80	
SILICONE (VMP – PVMQ – Silastic – Rhodorsil)			
50 D5	NFL17-150	50	-55°C à +260°C
50 D6		60	
50 D7		70	
53 D5	NFL17-153	50	-70°C à +225°C
ETHYLENE – PROPYLENE - EPDM			
41 B8	NFL17-141	80	-55°C à +140°C
POLYCHLOROPRENE - NEOPRENE			
31 B3	NFL17-131	30	-40°C à +120°C
31 B4		40	
31 B5		50	
31 B6		60	
31 B7		70	
31 B8		80	

■ Moulé ■ Extrudé ■ Découpé ■ Feuille

# Mélanges qualité aéronautique

3

BUTADIENNE – NITRILE - ACRYLIQUE (NBR – Perbunan – Krynac - Hycar)			
Références matières	Normes	Dureté (shore A)	Température extrêmes d'utilisation
20 A5	NFL17-120	50	-30°C à +140°C
20A6		60	
20A7		70	
20A8		80	
20 B5	NFL17-120	50	-50°C à +120°C
20 B6		60	
20 B7		70	
20 B8		80	
21 A6	NFL17-121	60	-20°C à +140°C
21 A7		70	
21 A8		80	
21 B4	NFL17-121	40	-40°C à +120°C
21 B6		60	
21 B8		80	
23 B7	NFL17-123	70	-50°C à +120°C
24 B7	NFL17-124	70	-50°C à +120°C
FLUOROCARBONES (Viton, Fluorel, Technoflon)			
60 C7	NFL17-160	75	-20°C à +260°C
60 C9		90	-15°C à +260°C
64 C6	NFL17-164	60	-20°C à +260°C
64 C8		80	
SILICONE FLUORE (FMVQ, Silastic)			
61 D6	NFL17-161	60	-50°C à +200°C
61 D8		80	
SILICONE (VMP – PVMQ – Silastic – Rhodorsil)			
50 D5	NFL17-150	50	-55°C à +260°C
50 D6		60	
50 D7		70	
53 D5	NFL17-153	50	-70°C à +225°C
ETHYLENE – PROPYLENE - EPDM			
41 B8	NFL17-141	80	-55°C à +140°C
POLYCHLOROPRENE - NEOPRENE			
31 B3	NFL17-131	30	-40°C à +120°C
31 B4		40	
31 B5		50	
31 B6		60	
31 B7		70	
31 B8		80	

■ Moulé ■ Extrudé ■ Découpé ■ Feuille

# Mélanges qualité aéronautique

3

BUTADIENNE – NITRILE - ACRYLIQUE (NBR – Perbunan – Krynac - Hycar)			
Références matières	Normes	Dureté (shore A)	Température extrêmes d'utilisation
20 A5	NFL17-120	50	-30°C à +140°C
20A6		60	
20A7		70	
20A8		80	
20 B5	NFL17-120	50	-50°C à +120°C
20 B6		60	
20 B7		70	
20 B8		80	
21 A6	NFL17-121	60	-20°C à +140°C
21 A7		70	
21 A8		80	
21 B4	NFL17-121	40	-40°C à +120°C
21 B6		60	
21 B8		80	
23 B7	NFL17-123	70	-50°C à +120°C
24 B7	NFL17-124	70	-50°C à +120°C
FLUOROCARBONES (Viton, Fluorel, Technoflon)			
60 C7	NFL17-160	75	-20°C à +260°C
60 C9		90	-15°C à +260°C
64 C6	NFL17-164	60	-20°C à +260°C
64 C8		80	
SILICONE FLUORE (FMVQ, Silastic)			
61 D6	NFL17-161	60	-50°C à +200°C
61 D8		80	
SILICONE (VMP – PVMQ – Silastic – Rhodorsil)			
50 D5	NFL17-150	50	-55°C à +260°C
50 D6		60	
50 D7		70	
53 D5	NFL17-153	50	-70°C à +225°C
ETHYLENE – PROPYLENE - EPDM			
41 B8	NFL17-141	80	-55°C à +140°C
POLYCHLOROPRENE - NEOPRENE			
31 B3	NFL17-131	30	-40°C à +120°C
31 B4		40	
31 B5		50	
31 B6		60	
31 B7		70	
31 B8		80	

■ Moulé ■ Extrudé ■ Découpé ■ Feuille

# Mélanges qualité aéronautique

3

BUTADIENNE – NITRILE - ACRYLIQUE (NBR – Perbunan – Krynac - Hycar)			
Références matières	Normes	Dureté (shore A)	Température extrêmes d'utilisation
20 A5	NFL17-120	50	-30°C à +140°C
20A6		60	
20A7		70	
20A8		80	
20 B5	NFL17-120	50	-50°C à +120°C
20 B6		60	
20 B7		70	
20 B8		80	
21 A6	NFL17-121	60	-20°C à +140°C
21 A7		70	
21 A8		80	
21 B4	NFL17-121	40	-40°C à +120°C
21 B6		60	
21 B8		80	
23 B7	NFL17-123	70	-50°C à +120°C
24 B7	NFL17-124	70	-50°C à +120°C
FLUOROCARBONES (Viton, Fluorel, Technoflon)			
60 C7	NFL17-160	75	-20°C à +260°C
60 C9		90	-15°C à +260°C
64 C6	NFL17-164	60	-20°C à +260°C
64 C8		80	
SILICONE FLUORE (FMVQ, Silastic)			
61 D6	NFL17-161	60	-50°C à +200°C
61 D8		80	
SILICONE (VMP – PVMQ – Silastic – Rhodorsil)			
50 D5	NFL17-150	50	-55°C à +260°C
50 D6		60	
50 D7		70	
53 D5	NFL17-153	50	-70°C à +225°C
ETHYLENE – PROPYLENE - EPDM			
41 B8	NFL17-141	80	-55°C à +140°C
POLYCHLOROPRENE - NEOPRENE			
31 B3	NFL17-131	30	-40°C à +120°C
31 B4		40	
31 B5		50	
31 B6		60	
31 B7		70	
31 B8		80	

■ Moulé ■ Extrudé ■ Découpé ■ Feuille