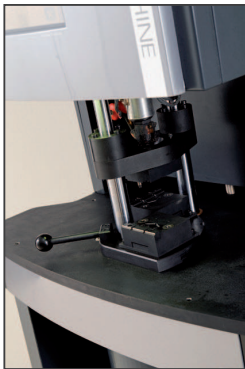


# Machine de surmoulage Kap PRECINJECT

## AVANTAGES TECHNOLOGIQUES



### Les choix du nouveau modèle PRECINJECT :

- L'énergie électropneumatique a été retenue pour son confort d'utilisation.
- L'efficacité est obtenue grâce à un poste de travail double-action qui effectue simultanément le cycle d'injection et le chargement du cycle suivant.

Les machines d'injection KAP qui ont prouvé leur robustesse et leur praticité depuis 25 ans se sont enrichies de l'apport des process GETELEC. Les essais continus dans les ateliers de la plasturgie de GETELEC permettent de garantir aujourd'hui des gains de productivité et une meilleure répétitivité.

8

## DES GAINS DE PRODUCTIVITE GARANTIS

PRECINJECT a été conçu pour réaliser des pièces techniques (parois fines, contours complexes, étanchéité technique, assemblages divers...) et sa productivité permet un retour sur investissement le plus court possible.

### Cette presse fournit 300 pièces/heure grâce au cumul de 2 principes :

- La double-action, c'est-à-dire que le chargement de l'outil s'effectue pendant le cycle d'injection.
- La possibilité de travailler avec des moules multiposes.

Ajoutons que la conception du poste de travail permet de limiter les pertes de temps et de matières.

Le changement d'outillages entre les séries, se fait en quelques minutes et la matière est instantanément chargée grâce à un système breveté.

A noter que les coûts d'entretien sont faibles.

## LES APPLICATIONS PRINCIPALES



Le surmoulage de haute précision demande de la technicité et l'apport de solutions technologiques.

### Exemples de surmoulage :

- surmoulage de câbles, de connecteurs,
- surmoulage de cathéters,
- surmoulage de composants électroniques,
- surmoulage d'inserts métalliques...



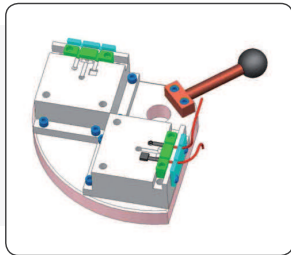
**INFORMATIONS TECHNIQUES**

Trois zones de régulation thermique PID : 0/400°C

- Vitesse d'injection : 0.4 secondes
- Précision de réglage de la pression d'injection : 10 mbar
- Précision de répétitivité du cycle : 0.2%

Vis – Profil Multi matières		
Dimètre de vis	Volume injectable	Pression d'injection
16 mm	10 cm <sup>3</sup>	1200 bars
20 mm	16 cm <sup>3</sup>	-

**UNITE DE FERMETURE STANDARDISEE**



- Système oléopneumatique
- Force de fermeture verticale : 130 Kn
- Injection verticale
- Course d'ouverture : 50 mm
- Ejection centrale : 4 mm
- Dimensions moules Kap : 80 x 80 x 60 mm

**L'INTERET DU SURMOULAGE DE HAUTE PRECISION**

Le surmoulage demande de la flexibilité dans le process et permet au plasturgiste de faire un métier technique, donc difficilement délocalisable.

**Domaines d'applications :**

Réalisation de pièces étanches, de pièces complexes, de pièces design...  
Suppression des phases d'assemblage.

**SECTEURS D'ACTIVITES**

Aéronautique  
Armement  
Automobile  
Médical  
Télécommunication  
Connectique  
Câbles et faisceaux

**REFERENCES**

Thalès Alenia Space  
Dassault Aviation  
EADS  
Matra Aérospatial  
DCAN

**KAP, c'est une équipe à votre service pour vous conseiller, définir vos besoins, vous assister... c'est aussi un service Après-Vente performant.**

