

# Jointes déposés par un bras robotisé

La technologie de dépose automatique est une solution entièrement automatisée de blindage électromagnétique de vos équipements vous permettant de répondre aux exigences les plus sévères en matière de compatibilité électromagnétique.

Les joints sont déposés avec une précision exceptionnelle et adhèrent parfaitement à la surface sur laquelle ils sont appliqués.

Avantages :

- Réduction des coûts
- Pas de process d'adhésivage
- Pas de mise en place manuelle du joint
- Prototypage sous 48 h
- Possibilité en joint bi-matière (une partie isolante / une partie conductrice) et isolant.



## Caractéristiques

	GT/D 1010		GT/D 5010	
	Normes - test	Valeur	Normes - test	Valeur
Matière	-	Silicone	-	Silicone
Charge	-	Cu/Ag	-	Al/Ag
Efficacité de blindage 200 MHz à 10 GHz	MIL-G-83528	80-100 dB	MIL-G-83528	80-100 dB
Résistivité volumique Ohm-cm	MIL-G-83528	0,05	MIL-G-83528	0,01
Résistance traction (min.)	ASTM D 412	0,60 MPa	ASTM D 412	> 0,55 MPa
Elongation (min.)	ASTM D 412	60%	ASTM D 412	> 50 %
Dureté (shore A), +/- 10	ASTM D2240	45	ASTM D2240	60
DRC (22 hrs à 70°C), % Max.	ASTM D395 Method B	35%	ASTM D395 Method B	25%
Densité (g/cm3)	ASTM D792	2,6	ASTM D792	1.90
Température d'utilisation maximale	-	125°C	-	160°C

Diamètre de corde : 0.5mm à 2mm en simple ou multi couches.

Disponible en seringue prête à l'emploi.

Prise en charge dépose de cordon sur équipement (conducteur et isolant)